

RÚSTICA FRESADA, INFORMACIÓN GENERAL.

Las páginas interiores se fresan (se cortan por un lado con un cortador) y luego se pegan entre sí. El lomo del libro se pega en la cubierta posterior. Gracias a esto se obtiene una revista compacta, estable y de alta calidad. Para el encolado se utiliza pegamento puro de alta calidad (HotMelt). Este método es ideal para productos de uso intensivo. El endurecimiento del pegamento y el uso completo están garantizados después de 48 horas.

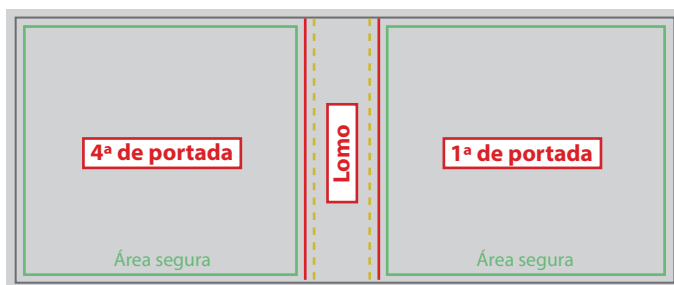
REALIZACIÓN PORTADA

Tienes que preparar un archivo PDF de dos páginas:

1. con la portada que llamaremos 4ª de portada y 1ª de portada
 2. con la contraportada interna que llamaremos 2ª y 3ª de portada.
- En ambas páginas insertar en el centro el espacio dedicado al dorso.
Después hay que añadir 3 mm de sangrado a cada lado de la página.

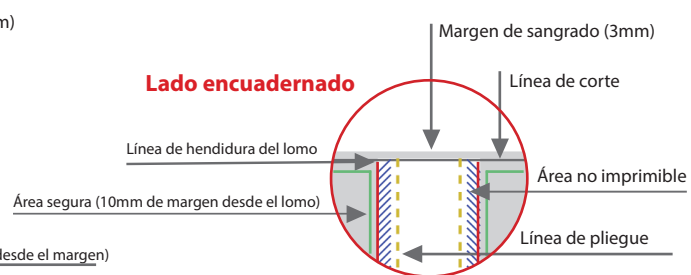
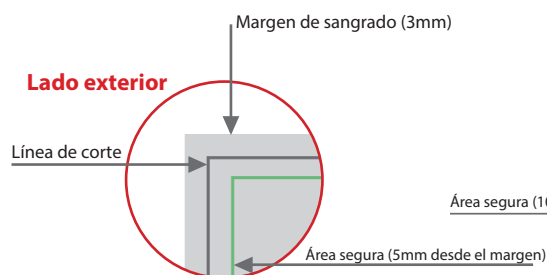
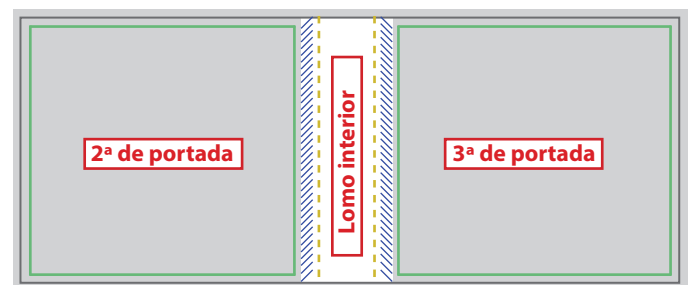
Primera página

4ª de portada + Lomo + 1ª de portada



Segunda página

2ª de portada + Lomo + 3ª de portada



El ancho del lomo depende del número total de páginas y del gramaje del papel elegido para las páginas del interior (puedes encontrar este valor en la página de los libros después de configurar las características técnicas).

El lomo exterior (presente entre la 1ª y la 4ª de la portada) puede imprimirse.

El lomo interior NO se puede imprimir, debe agregar una banda de seguridad blanca de 4 mm por lado, además del lomo interior.

Ejemplo: si el lomo de tu libro mide 24 mm, debes dejar una banda blanca de 24 mm + 4 mm a la izquierda del lomo + 4 mm a la derecha del lomo = total banda blanca 32 mm.

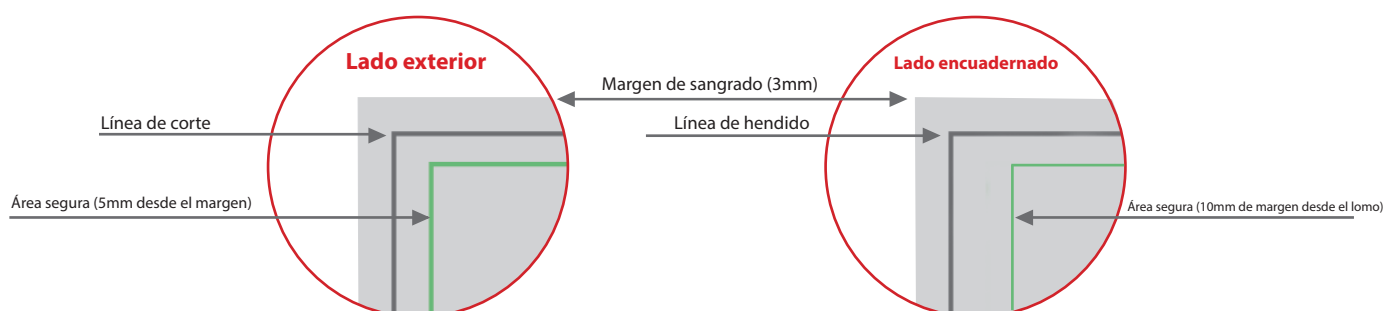
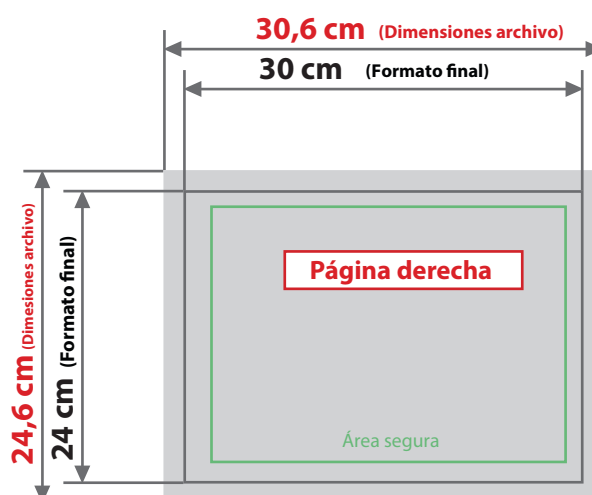
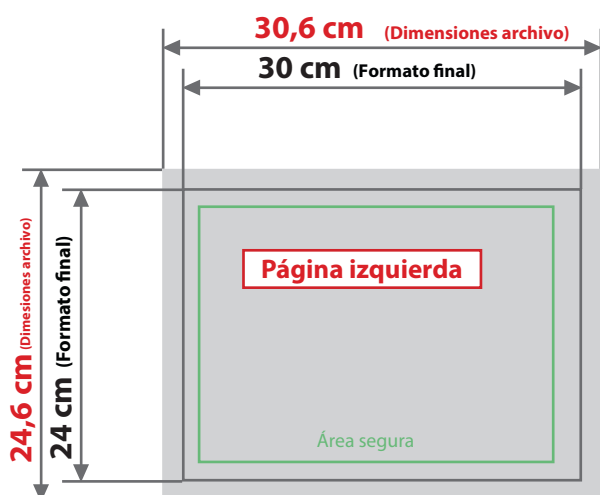
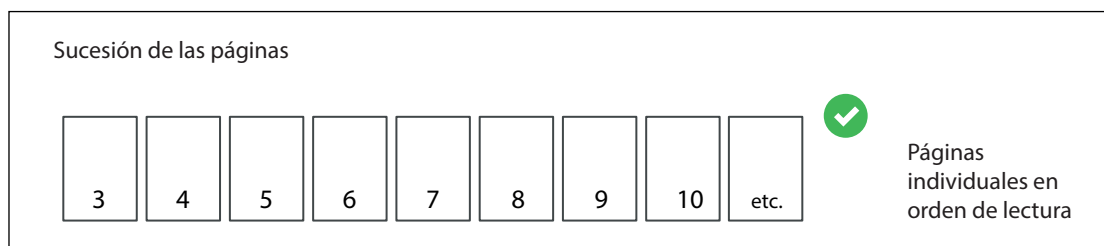
Ejemplo práctico: si el tamaño de tu libro es 148 mm x 210 mm y desarrolla un lomo de 24 mm, debes crear una portada así:

Base: 3mm (sangrado) + 148 mm + 24 mm (lomo) + 148 mm + 3 mm (sangrado) = 326 mm total

Altura: 3 mm (sangrado) + 210 mm + 3 mm (sangrado) = 216 mm total

Realización de páginas internas.

Debes preparar un archivo en formato PDF, que debe enviarse a páginas individuales y en orden de lectura. Las páginas en blanco también deben insertarse en el archivo. Las páginas del documento deben ser individuales y no unidas. Hay que añadir 3 mm de sangrado a cada lado de la página. Es aconsejable colocar los textos a 10 mm de distancia del lomo y 5 mm de la línea de corte para evitar que se corten o sean poco legibles.



COLOR Y RESOLUCIÓN

Los colores pueden aparecer de manera ligeramente diferente según el medio de impresión utilizado; esto se debe a la composición física del papel. Los archivos PDF deben enviarse en cuatricromía (cían, magenta, amarillo, negro) asignando el perfil CMYK Fogra 39. Si los archivos enviados no cumplen con el perfil de color descrito, se convertirán automáticamente a nuestras especificaciones antes de imprimir. La resolución en dpi de los archivos para imprimir es mínimo 150 dpi, la resolución óptima es 300 dpi. Las fuentes deben ser insertadas en el archivo PDF o convertidas en curvas/trazados.

ENNOBLECIMIENTO

Existen dos **tipos de ennoblecimiento**:

- Barnizado con relieve parcial
- Estampación en caliente

El archivo de un producto ennoblecido debe estar separado por capas.

El primer nivel será para la impresión en cuatricromía (**CMYK**), que pasará a llamarse **IMPRESIÓN**, y habrá un nivel distinto para cada acabado elegido: **BARNIZ** o **LAMINADO**.

Al crear capas, debes tener en cuenta las siguientes directrices:

Impresión en cuatricromía

Nombre de la capa: Impresión

Color: Magenta 100%

Barnizado con relieve parcial

Nombre de la capa: Barniz

Color: Cian 100%

Estampación en caliente

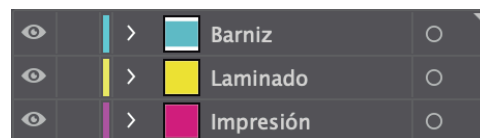
Nome del livello: Laminado

Color: Amarillo 100%

Las capas de ennoblecimiento deben crearse como "tinta plana", es decir, la capa debe consistir en un único canal de color con una cobertura del 100%, sin aplicar tramas ni texturas, medios tonos ni transparencias, y debe estar en modo vectorial.

Si se requieren ambos acabados en el producto, las capas totales serán tres: **Impresión, Barniz, Laminación**.

* El barnizado con relieve parcial **no puede superar el 15% de la superficie imprimible**



Otras indicaciones técnicas para un acabado de calidad.

- Las dimensiones para el ennoblecimiento de una fuente deben ser iguales o superiores a 14 pt.
- El grosor de la línea debe ser igual o superior a 3 pt (1,06 mm)
- La distancia mínima de los elementos a ennoblecir debe ser de 2 mm a la línea de pliegue o de 3 mm al pliegue.
- La distancia entre los elementos a ennoblecir debe ser igual o superior a 3 puntos (1,06 mm) para evitar que se cierren huecos entre las líneas.
- Envíe las páginas del documento como PDF con capas abiertas y sin protección por contraseña.
- Los elementos creados dentro de la capa de laminación no deben superponerse a los elementos gráficos subyacentes dentro del archivo.
- El barniz puede solapar elementos impresos en la capa de impresión.

* GUARDA EL PDF MANTENIENDO LAS CAPAS SEPARADAS

Las capas sólo son visibles cuando se exportan dentro de un PDF con el programa Illustrator (con otros programas gráficos, no será posible visualizar capas dentro del PDF y recomendamos exportar a versiones anteriores) en PDF X/4, seleccione Crear capas Acrobat desde Capas superiores.