

RÚSTICA FRESADA, INFORMACIÓN GENERAL.

Las páginas interiores se fresan (se cortan por un lado con un cortador) y luego se pegan entre sí. El lomo del libro se pega en la cubierta posterior. Gracias a esto se obtiene una revista compacta, estable y de alta calidad. Para el encolado se utiliza pegamento puro de alta calidad (HotMelt). Este método es ideal para productos de uso intensivo. El endurecimiento del pegamento y el uso completo están garantizados después de 48 horas.

REALIZACIÓN PORTADA

Tienes que preparar un archivo PDF de dos páginas:

1. con la portada que llamaremos 4ª de portada y 1ª de portada
2. con la contraportada interna que llamaremos 2ª y 3ª de portada.

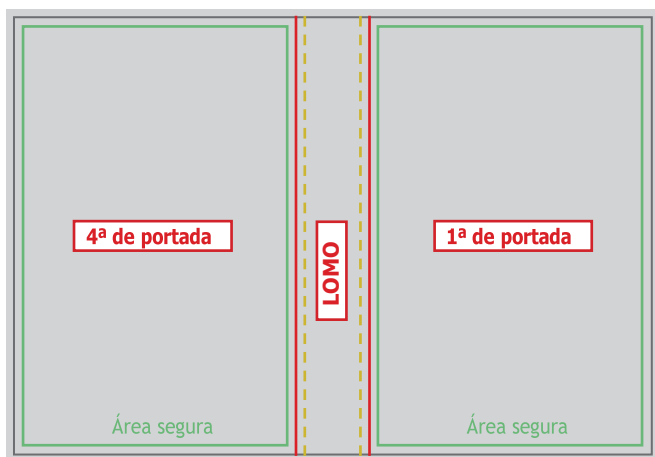
En ambas páginas insertar en el centro el espacio dedicado al dorso.

Después hay que añadir 3 mm de sangrado a cada lado de la página.

Desde el lado de la encuadernación mantener los textos e imágenes a 10 mm del margen.

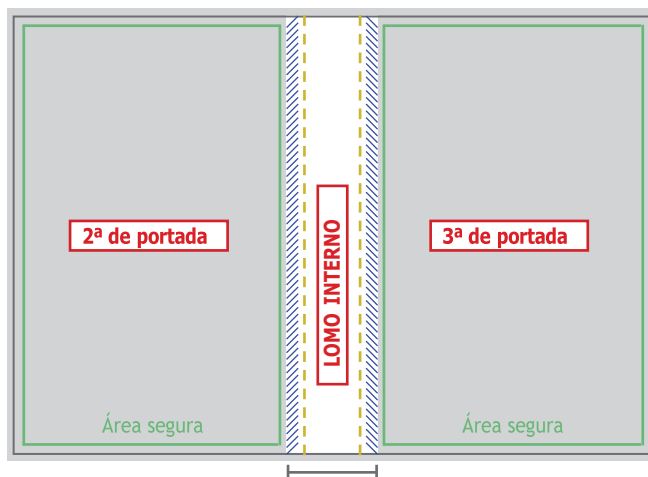
Primera página

4ª de portada + Lomo + 1ª de portada

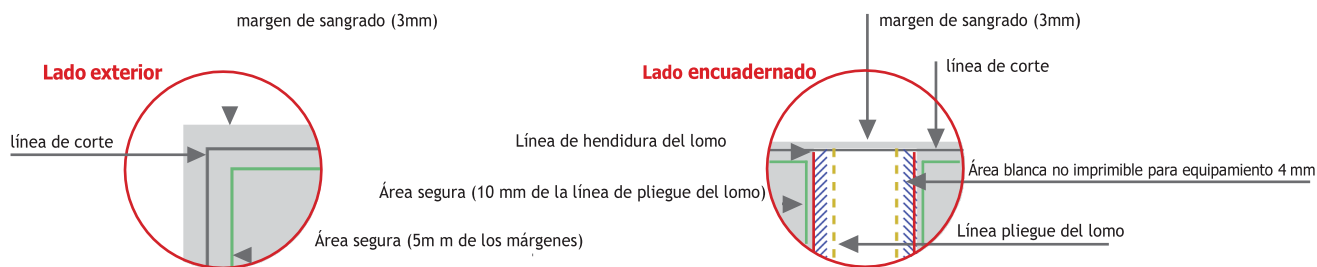


Segunda página

2ª de portada + Lomo + 3ª de portada



área en la que no se pueden insertar fondos de colores, motivos gráficos, imágenes y texto



El ancho del lomo depende del número total de páginas y del gramaje del papel elegido para las páginas del interior (puedes encontrar este valor en la página de los libros después de configurar las características técnicas).

El **lomo exterior** (presente entre la 1ª y la 4ª de la portada) puede imprimirse.

El **lomo interior** NO se puede imprimir, debe agregar una banda de seguridad blanca de 4 mm por lado, además del lomo interior.

Ejemplo: si el lomo de tu libro mide 24 mm, debes dejar una banda blanca de 24 mm + 4 mm a la izquierda del lomo + 4 mm a la derecha del lomo = total banda blanca 32 mm.

Ejemplo práctico: si el tamaño de tu libro es 148 mm x 210 mm y desarrolla un lomo de 24 mm, debes crear una portada así:

Base: 3mm (sangrado) + 148 mm + 24 mm (lomo) + 148 mm + 3 mm (sangrado) = 326 mm total

Altura: 3 mm (sangrado) + 210 mm + 3 mm (sangrado) = 216 mm total

Realización de páginas internas.

Debes preparar un archivo en formato PDF, que debe enviarse a páginas individuales y en orden de lectura. Las páginas en blanco también deben insertarse en el archivo. Las páginas del documento deben ser individuales y no unidas. Hay que añadir 3 mm de sangrado a cada lado de la página.

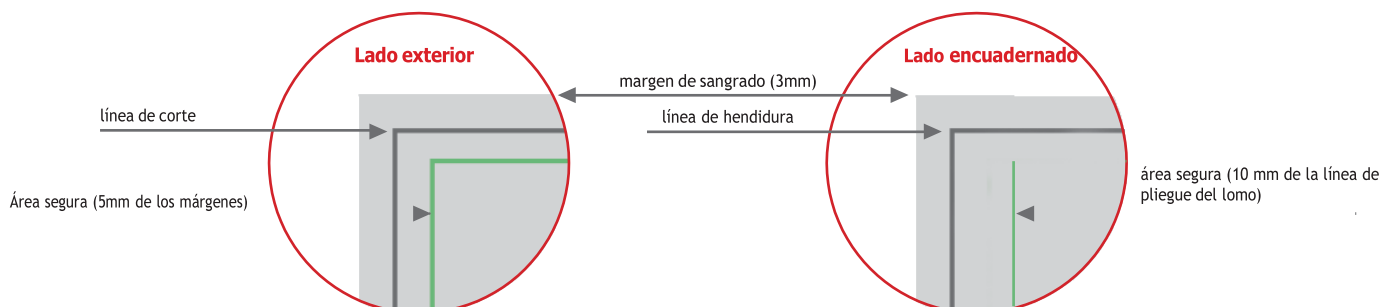
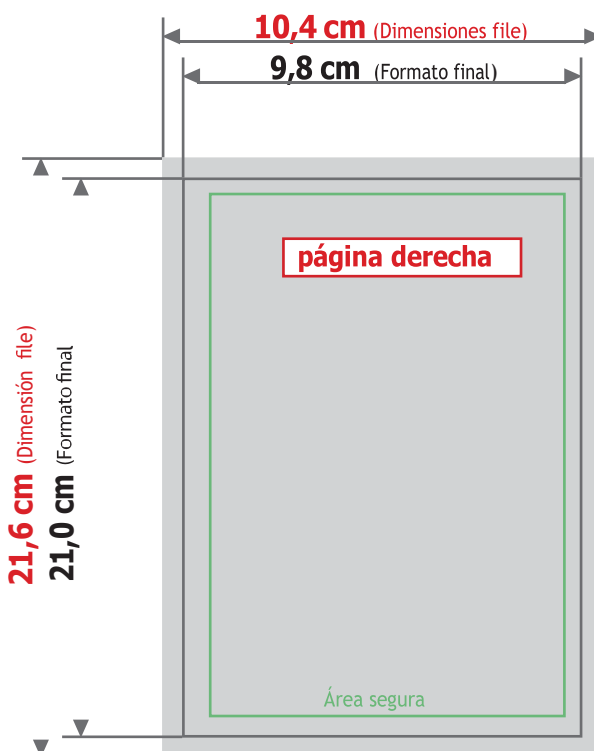
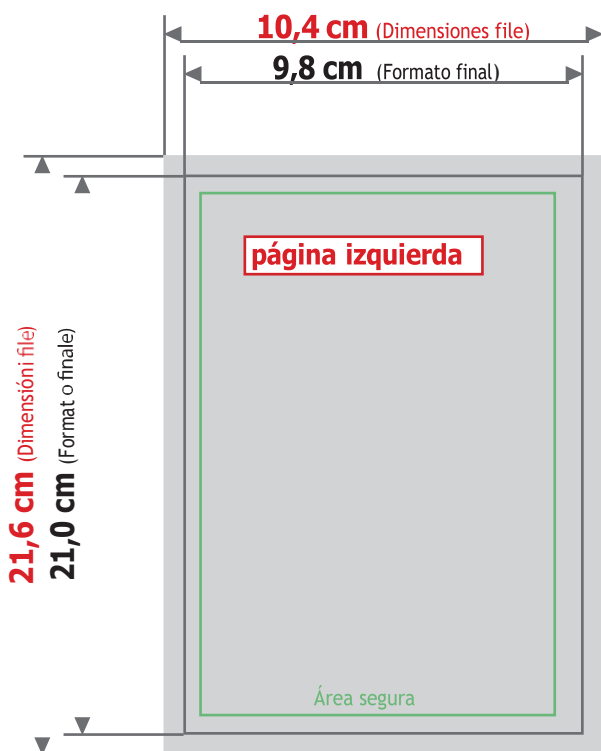
Es aconsejable colocar los textos a 10 mm de distancia del lomo y 5 mm de la línea de corte para evitar que se corten o sean poco legibles.

Sucesión de páginas

3	4	5	6	7	8	9	10	etc.
---	---	---	---	---	---	---	----	------

✓

Páginas individuales en orden de lectura



COLOR Y RESOLUCIÓN

Los colores pueden aparecer de manera ligeramente diferente según el medio de impresión utilizado; esto se debe a la composición física del papel. Los archivos PDF deben enviarse en cuatricromía (cían, magenta, amarillo, negro) asignando el perfil CMYK Fogra 39. Si los archivos enviados no cumplen con el perfil de color descrito, se convertirán automáticamente a nuestras especificaciones antes de imprimir. La resolución en dpi de los archivos para imprimir es mínimo 150 dpi, la resolución óptima es 300 dpi. Las fuentes deben ser insertadas en el archivo PDF o convertidas en curvas/trazados.

Indicaciones para el ennoblecimiento

Se puede elegir entre dos ennoblecimientos diferentes:

- Pintura parcial en relieve
- estampado en caliente

PREPARACIÓN DEL ARCHIVO PARA EL ENNOBLECIMIENTO

El archivo de un producto ennoblecido deberá contener dos niveles:

un nivel para la impresión en cuatricromía y un nivel para cada ennoblecimiento elegido.

Crear y nombrar capas de la siguiente manera:

Para la pintura parcial en relieve

Nombre nivel: pinturas color

de la capa: cyan 100%

Para estampado en caliente de oro o plata

nombre del nivel: laminación color

de la capa: amarillo 100%



Los niveles de ennoblecimiento deberán construirse como "colores planos", es decir, el nivel deberá estar constituido por un único canal cromático al 100% de cobertura, sin prever retinas, medios tonos o transparencias, y deberá ser vectorial. Si en el producto se requieren ambos revestimientos, los niveles totales serán 3: (cuatricromía, pintura, laminación).

OTRAS INDICACIONES TÉCNICAS PARA UN ENNOBLECIMIENTO DE CALIDAD.

- Grandeza del carácter para ennoblecir igual o superior a 14 pt.
- Espesor de las líneas igual o superior a 3 puntos (1,06 mm).
- La distancia mínima de los elementos que se vayan a ennoblecir deberá ser de 2 mm respecto de la línea de pliegue o de 3 mm por la línea de hendidura.
- La distancia entre los objetos a ennoblecir debe ser de al menos 3 puntos (1,06 mm) para evitar que se cierren los espacios entre las líneas.
- Enviar las páginas del documento como PDF con capas abiertas y sin ninguna contraseña de seguridad.

INFORMACIÓN SOBRE LOS PROGRAMAS QUE VAYAN A UTILIZARSE.

Para crear un archivo de impresión adecuado para el ennoblecimiento, se necesita un programa gráfico con el que se puedan establecer niveles para las tintas planas (por ejemplo, indesign, illustrator, xpress, coreldraw).

Los programas del paquete office y los del procesamiento de imágenes no son adecuados para la realización de este producto.